

(19)



REPUBLIKA SLOVENIJA  
Urad RS za intelektualno lastnino

(10) **SI 20738 A**

(12)

## PATENT

(21) Številka prijave: **200000332**

(51) MPK: **B65D 8/04**, B65D 81/34,  
B65D 85/36

(22) Datum prijave: **29.12.2000**

(45) Datum objave: **30.06.2002**

(72) Izumitelj: **JAKIČ Milena, 1312 Videm - Dobropolje, SI**

(73) Imetnik: **JAKIČ Milena, Zdenska vas 23, 1312 Videm - Dobropolje, SI**

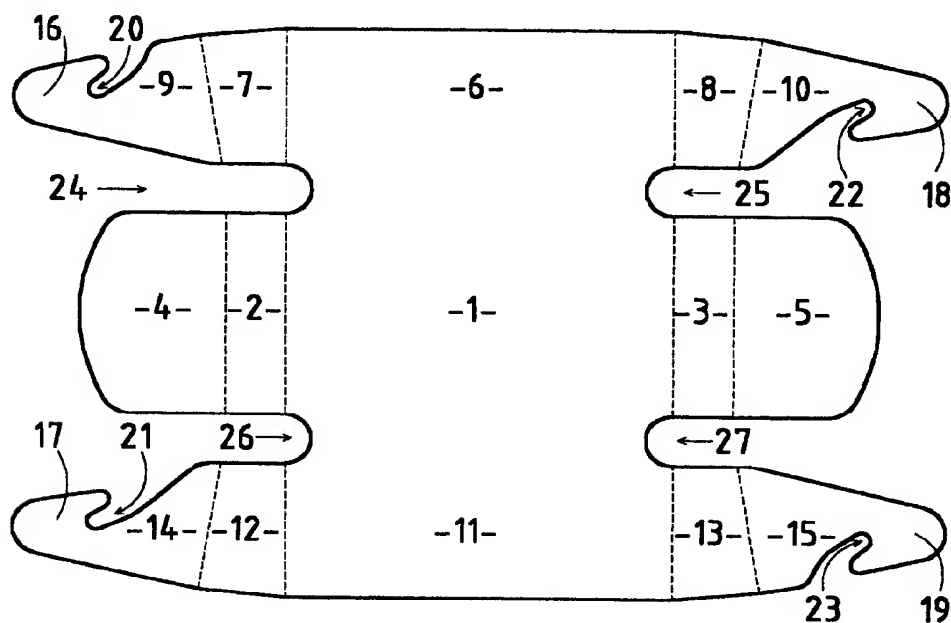
(74) Zastopnik: **Patentna pisarna d.o.o., Čopova 14 p.p. 1725, 1001 Ljubljana, SI**

### (54) PEKARSKA POSODA, ZLASTI ZA MV-PEČICE

(57) Gre za pekarsko posodo ("košarico", "model"), zlasti za mikrovalovne pečice, sestavljeno s preoblikovanjem in fiksiranjem furnirskega prireza. Za fiksiranje furnirskega listnega prireza v pekarsko posodo se uporabi način medsebojne oblikosklepne zveze dvo-

jice vogalnih oblikovanih polj (9, 10, 14, 15), za kar je vsakokratni nastavek tipa uhelj vogalnega oblikovanega polja (9, 10, 14, 15) zasnovan kot dvojica kavljast odsek (16, 17, 18, 19) kot moški del in kavljav izrez (20, 21, 22, 23) kot ženski del.

SI 20738 A



JAKIČ, Milena

Zdenska vas/Videm-Dobrepolje, Slovenija

### **Pekarska posoda, zlasti za MV-pečice**

Gre za pekarsko posodo ("kosarico", "model"), zlasti za mikrovalovne pečice, sestavljeno s preoblikovanjem in fiksiranjem listnega prireza, smotrno lesenega, normalno iz furnirja, pri čemer prirez sestoji iz osrednjega dela (za tvorbo dna posode) in štirih krilnih delov (za tvorbo stranic posode), pri čemer sta dva nasprotna si krilna dela od osrednjega dela prireza ločena vsak s po dvema pregibnima linijama, medtem ko je od ostalih dveh nasprotnih si krilnih delov prireza vsak na vsakem svojem prostem vogalnem koncu opremljen z nastavkom tipa uhelj (za fiksiranje), ki je od zadevnega krilnega dela ločen z dvema pregibnima linijama.

Take posode so znane naprimer iz FR 95 08266 → PCT/FR96/00870 → W097/02990 → US 5,989,616 (Bouton-Hughes, Francija), tam konkretno iz izvedbenih primerov po skicah sl. 5 in sl. 8. Posodo sestavijo s pomočjo dodatnih veznih sredstev, kot so lepilo (v danem primeru enokomponentno etil-cianoakrilatno) oziroma sponke (v danem primeru žične).

Omenjena dodatna vezna sredstva (lepilo, sponke) so v pekarskem pogledu negativna danost: predstavljajo poseben materialni strošek, predpostavljajo posedovanje ustreznih delovnih pripomočkov oziroma orodij in seveda ustrezno dodatno usposobljenost pekov ali zaposlitev nadaljnjega delavca za sestavljanje zlozenk. Prisotnost lepila oziroma sponk skupaj s pekovskim izdelkom pri kupcu slednjega vzbuja odklonilni pomislek: lepilo kot snov in sponka kot nevarnost, da jo dobiš v pekovskem izdelku. Lepilo seve ni invariantno na vrsto in fizikalno stanje furnirja, medtem ko uporabo kovinskih sestavnih delov, v tem primeru sponk (razen posebej obdelanih, torej nestandardnih), izdelovalec mikrovalovnih pečic

celo prepoveduje. Temeljna pomanjkljivost rešitev iz stanja tehnike pa je, da le-te ne zagotavljajo uniformnosti posod.

Osnovni cilj pričujočega izuma je izogniti se vsem zgoraj navedenim pomanjkljivostim stanja tehnike.

Omenjeni cilj se v osnovi doseže s tem, da se za fiksiranje furnirskega listnega prireza v pekarsko posodo uporabi način medsebojne oblikosklepne zveze dvojice vogalnih oblikovanih polj prireza, za kar je vsakokratni nastavek tipa uhelj vogalnega oblikovanega polja zasnovan kot dvojica kavljest odsek kot moški del in kavljev izrez kot ženski del. S tem, ko pekarsko posodo sestavimo na tu predlagani način, dosežemo še dve nadaljnji prednosti: vse posode so si enake, enaki so si tudi vsi spoji, kar za posodo iz stanja tehnike ne velja.

Omenjeni cilj se nadalje doseže s tem, da je za fiksiranje furnirskega listnega prireza v pekarsko posodo uporabljen način vzajemne oblikosklepne zveze dvojice vogalnih oblikovanih polj in pripadajočega stranskega polja, za kar je vsakokratni nastavek tipa uhelj vogalnega oblikovanega polja zasnovan kot dvojica kavljest odsek kot moški del in kavljev izrez kot ženski del in je zadevno stransko polje prireza zasnovano z osrednjim vrečastim izrezom in je prvi nastavek tipa uhelj s kavljestim odsekom v ta vrečasti izrez speljan z zunanje in drugi nastavek tipa uhelj s kavljestim odsekom v ta vrečasti izrez speljan z zunanje strani stranskega polja prireza in sta kavljasta odseka drug z drugim staknjena znotraj posode. Na ta način se doseže neposredna zveza uhljev in stenskega polja, kar prispeva k obstojnosti načrtovane oblike posode.

Omenjeni cilj se še nadalje doseže s tem, da je za fiksiranje furnirskega listnega prireza v pekarsko posodo uporabljen način vzajemne oblikosklepne zveze dvojice vogalnih oblikovanih polj in pripadajočega stranskega polja, za kar je vsakokratni nastavek tipa uhelj vogalnega oblikovanega polja zasnovan kot dvojica kavljest odsek kot moški del in kavljev izrez kot ženski del in je zadevno stransko polje prireza zasnovano z osrednjim izrezom in je prvi nastavek tipa uhelj s kavljestim odsekom v ta izrez speljan z zunanje in drugi nastavek tipa uhelj s

kavljastim odsekom v ta izrez speljan z zunanje strani stranskega polja prireza in sta kavljasta odseka drug z drugim staknjena znotraj posode. Za razliko od predhodne izvedbe, pri kateri gre za izrez vrečaste vrste (in notranje vračalne sile furnirja stremijo za samodejnim razvitjem prireza), ta izvedba to samodejno razvitje prireza preprečuje.

Izum v pekarsko stroko za izdelavo košaric uvaja uporabo bukovega furnirja. S tem se pridobi na aromski komponenti pekovskega izdelka in barvni komponenti košarice.

Nadaljnje podrobnosti in koristne lastnosti predmeta izuma bodo strokovnjaku z zadevnega področja na dlani po branju v nadaljnjem predloženega opisa prednostnih izvedbenih primerov furnirskega prireza po izumu. V skicah, ki so priložene in na katere se nanaša spodnji opis, kaže

sl. 1 prvi primer izvedbe furnirskega prireza po izumu,

sl. 2 drugi primer izvedbe furnirskega prireza po izumu, in

sl. 3 tretji primer izvedbe furnirskega prireza po izumu.

Prirez je v osnovi ploskoven element z oblikovanim obrisom, ki je prek zgibnih linij, tu na spodnji strani prireza, t.j. na zunanji strani posode izvedenih zareznih linij, notranje deljen na posodotvorna funkcijska polja. Osrednje funkcijsko polje prireza je enotno polje 1, 6, 11, v danem primeru dno 1 in nasprotni stranici 6, 11 košarice. Polji 6, 11 sta si smotrno enaki.

Vzdolž dveh nasprotnih, s perforacijskimi linijami določenih stranic osrednjega polja 1, 6, 11 se le-to na vsaki od teh onstran perforacijskih linij nadaljuje v po tri stranska polja i.s. sta na polje 1 vezani stranski polji 2, 3, na polje 6 stranski polji 7, 8 in na polje 11 stranski polji 12, 13.

Vsako od slednjeomenjenih stranskih polj 2, 3, 7, 8, 12, 13 se onstran nadaljnjih perforacijskih linij nadaljuje v še eno polje - polje z

oblikovanim obrisom tipa uhelj - i.s. polje 2 v oblikovano polje 4, polje 3 v oblikovano polje 5, polje 7 v oblikovano polje 9, polje 8 v oblikovano polje 10, polje 12 v oblikovano polje 14 in polje 13 v oblikovano polje 15.

Polji 2, 4 oziroma 3, 5 tvorita drugi par nasprotnih stranic posode.

Za pričujoči izum bistvena so štiri vogalna oblikovana polja 9, 10, 14, 15. Vsa štiri so tako zasnovana, da vsakokrat obstaja kavljast odsek 16, 17, 18, 19 kot moški del in kavljjev izrez 20, 21, 22, 23 kot ženski del.

Med vsakokratno vogalno dvojico polj 7, 9; 8, 10; 12, 14; 13, 15 in njej soležno dvojico stranskih polj 2, 4; 3, 5 obstaja vrečast izrez 24, 25, 26, 27, ki vogalno dvojico polj jasno loči od dvojice stranskih polj. Vsakokraten vrečasti izrez 24, 25, 26, 27 se konča s polkrožnim ali v bistvu polkrožnim dnom, segajočim v osrednje enotno polje 1, 6, 11.

Enotno osrednje polje 1, 6, 11 je v osnovi pravokotniško ali na pravokotniku zasnovano. Stransko polje 2, 3 je pravokotniško, stransko polje 4, 5 na pravokotniku zasnovano, smotrno z ločno potekajočo zunanjo stranico. Vogalno polje 7, 8, 12, 13 je smotrno trapezasto, s tem da je na vrečasti izrez 24, 25, 26, 27 mejoča stranica trapeza v bistvu enaka sosedni stranici stranskega polja 2, 3, nasprotna stranica trapeza pa večja od nje. Vogalno polje 9, 10, 14, 15 je v osnovi trikotniško smotrno z zaokroženim vrhom enakokrakega trikotnika, s tem da vsakokratna dvojica kavljasti odsek 16, 17, 18, 19 in kavljjev izrez 20, 21, 22, 23 zadeva enega od krakov enakokrakega trikotnika i.s. pri dveh diagonalno nasprotnih vogalnih poljih omenjena konturna dvojica zadeva zunanji in pri drugih dveh diagonalno nasprotnih vogalnih poljih zadeva notranji krak zadevnega enakokrakega trikotnika.

Razsežnost oblikovanih polj 9, 10, 14, 15 in zadevnih kavljastih odsekov 16, 17, 18, 19 oziroma izrezov 20, 21, 22, 23 je vzajemno tako določena, da po vložitvi kavljastega odseka 16 oziroma 17 v izrez 21 oziroma 20 na zunanji strani oblikovanega polja oziroma stranice 4 ter kavljastega odseka 18 oziroma 19 v izrez 23 oziroma 22 na zunanji strani oblikovanega polja oziroma stranice 5 nastane posoda-zloženska s ploskim dnom,

stoječimi stranicami in z izrezanimi vogali. Prehod dna 1 v dve stranici 6, 11 posode je zvezen, ločni, medtem ko je prehod dna 1 v ostali dve stranici 4, 5 posode prek stranskih polj 2, 3 lomljen.


Oblika končne posode-zloženke je ozko odvisna od izbranega gradiva furnirja, debeline le-tega in njegove tehnološke obdelave. Izum daje prednost bukovemu furnirju. Izvedeni poskusi so pokazali, da za ciljne potrebe v pekarstvu ustrezajo debeline furnirja velikostnega reda 1,2 mm do 1,5 mm. Posodo-zloženko se iz prireza naredi v vlažnomokrem stanju, ko je furnir gibek; utrdi se jo s sušenjem.

Prirez se iz furnirske pole naredi s štančanjem na način kartonažerskega izsekovanja prirezov.

Za razliko od izvedbenega primera prireza po skici sl. 1, pri katerem stranica 4, 5 z lastno elastičnostjo od znotraj nalega na pripadajočo dvojico staknjenih kavljastih odsekov, s katerima v ostalem ni povezana, izum predvideva nadaljnja izvedbena primera prireza, ki ju kažeta skici sl. 2 in sl. 3. Značilnost le-teh je, da sta stranici 4', 5'; 4", 5" s pripadajočima dvojicama kavljastih odsekov oblikosklepno spojeni. V ta namen ima stransko polje 4', 5' prireza osrednji vrečast izrez 28, 29 in stransko polje 4", 5" osrednji izrez 30, 31 za sprejem in držanje dvojice kavljastih odsekov. En kavljast odsek vzajemne dvojice kavljastih odsekov se izrezu 28, 29; 30, 31 približa z zunanje strani stranskega polja 4', 5'; 4", 5" in drugi kavljasti odsek vzajemne dvojice kavljastih odsekov z zunanje strani stranskega polja 4', 5'; 4", 5", tako da se kavljasta odseka združita ravno v izrezu 28, 29; 30, 31.

Očitno je, da se da s košarico uvodoma določene vrste, narejeno po tem izumu, izogniti se pomanjkljivostim posode iz stanja tehnike, razen tega pa se je izkazalo, da uvedba bukovega furnirja v pekarstvo pomeni nadaljnjo koristno kakovost: novo aromatsko komponento pekovskega izdelka kot tudi novo naravno barvno komponentno košarice.

Po pooblastilu: **PATENTNA PISARNA, d.o.o.**  
**LJUBLJANA, CPOVA 14**  
 Patentna pisarna, d.o.o.  
 Zanj: Vinko Skubic



### Patentni zahtevki

1. Pekarska posoda, zlasti za mikrovalovne pečice, sestavljena s preoblikovanjem in fiksiranjem listnega prireza, smotrno lesenega, normalno iz furnirja, pri čemer prirez sestoji iz osrednjega dela in starih krilnih delov in sta dva nasprotna si krilna dela od osrednjega dela prireza ločena vsak s po dvema pregibnima linijama, medtem ko je od ostalih dveh nasprotnih si krilnih delov prireza vsak na vsakem svojem prostem vogalnem koncu opremljen z nastavkom tipa uhelj, ki je od zadevnega krilnega dela ločen z dvema pregibnima linijama, značilna po tem, da je za fiksiranje furnirskega listnega prireza v pekarsko posodo uporabljen način medsebojne oblikosklepne zveze dvojice vogalnih oblikovanih polj (9, 10, 14, 15), za kar je vsakokratni nastavek tipa uhelj vogalnega oblikovanega polja (9, 10, 14, 15) zasnovan kot dvojica kavljest odsek (16, 17, 18, 19) kot moški del in kavljev izrez (20, 21, 22, 23) kot ženski del.
2. Pekarska posoda, zlasti za mikrovalovne pečice, sestavljena s preoblikovanjem in fiksiranjem listnega prireza, smotrno lesenega, normalno iz furnirja, pri čemer prirez sestoji iz osrednjega dela in starih krilnih delov in sta dva nasprotna si krilna dela od osrednjega dela prireza ločena vsak s po dvema pregibnima linijama, medtem ko je od ostalih dveh nasprotnih si krilnih delov prireza vsak na vsakem svojem prostem vogalnem koncu opremljen z nastavkom tipa uhelj, ki je od zadevnega krilnega dela ločen z dvema pregibnima linijama, značilna po tem, da je za fiksiranje furnirskega listnega prireza v pekarsko posodo uporabljen način vzajemne oblikosklepne zveze dvojice vogalnih oblikovanih polj (9, 10, 14, 15) in pripadajočega stranskega polja (4', 5'), za kar je vsakokratni nastavek tipa uhelj vogalnega oblikovanega polja (9, 10, 14, 15) zasnovan kot dvojica kavljest odsek (16, 17, 18, 19) kot moški del in kavljev izrez (20, 21, 22, 23) kot ženski del in je zadevno stransko polje (4', 5') zasnovano z osrednjim vrečastim izrezom (28, 29) in je prvi nastavek tipa uhelj s kavljestim odsekom v vrečasti izrez (28, 29) speljan z zunanje in drugi nastavek tipa uhelj s kavljestim odsekom v vrečasti izrez (28, 29) speljan z zunanje strani stranskega polja (4', 5') in sta kavljesti odseka drug z drugim

staknjena znotraj posode.

3. Pekarska posoda, zlasti za mikrovalovne pečice, sestavljena s preoblikovanjem in fiksiranjem listnega prireza, smotrno lesenega, normalno iz furnirja, pri čemer prirez sestoji iz osrednjega dela in štirih krilnih delov in sta dva nasprotna si krilna dela od osrednjega dela prireza ločena vsak s po dvema pregibnima linijama, medtem ko je od ostalih dveh nasprotnih si krilnih delov prireza vsak na vsakem svojem prostem vogalnem koncu opremljen z nastavkom tipa uhelj, ki je od zadevnega krilnega dela ločen z dvema pregibnima linijama, značilna po tem, da je za fiksiranje furnirskega listnega prireza v pekarsko posodo uporabljen način vzajemne oblikosklepne zveze dvojice vogalnih oblikovanih polj (9, 10, 14, 15) in pripadajočega stranskega polja (4", 5"), za kar je vsakokratni nastavek tipa uhelj vogalnega oblikovanega polja (9, 10, 14, 15) zasnovan kot dvojica kavljast odsek (16, 17, 18, 19) kot moški del in kavljjev izrez (20, 21, 22, 23) kot ženski del in je zadevno stransko polje (4", 5") zasnovano z osrednjim izrezom (30, 31) in je prvi nastavek tipa uhelj s kavljastim odsekom v izrez (30, 31) speljan z zunanje in drugi nastavek tipa uhelj s kavljastim odsekom v izrez (30, 31) speljan z zunanje strani stranskega polja (4", 5") in sta kavljasta odseka drug z drugim staknjena znotraj posode.

4. Pekarska posoda, zlasti za mikrovalovne pečice, sestavljena s preoblikovanjem in fiksiranjem listnega prireza, smotrno lesenega, normalno iz furnirja, pri čemer prirez sestoji iz osrednjega dela in štirih krilnih delov in sta dva nasprotna si krilna dela od osrednjega dela prireza ločena vsak s po dvema pregibnima linijama, medtem ko je od ostalih dveh nasprotnih si krilnih delov prireza vsak na vsakem svojem prostem vogalnem koncu opremljen z nastavkom tipa uhelj, ki je od zadevnega krilnega dela ločen z dvema pregibnima linijama, značilna po tem, da je zanjo izbran bukov furnir.

Po pooblastilu:

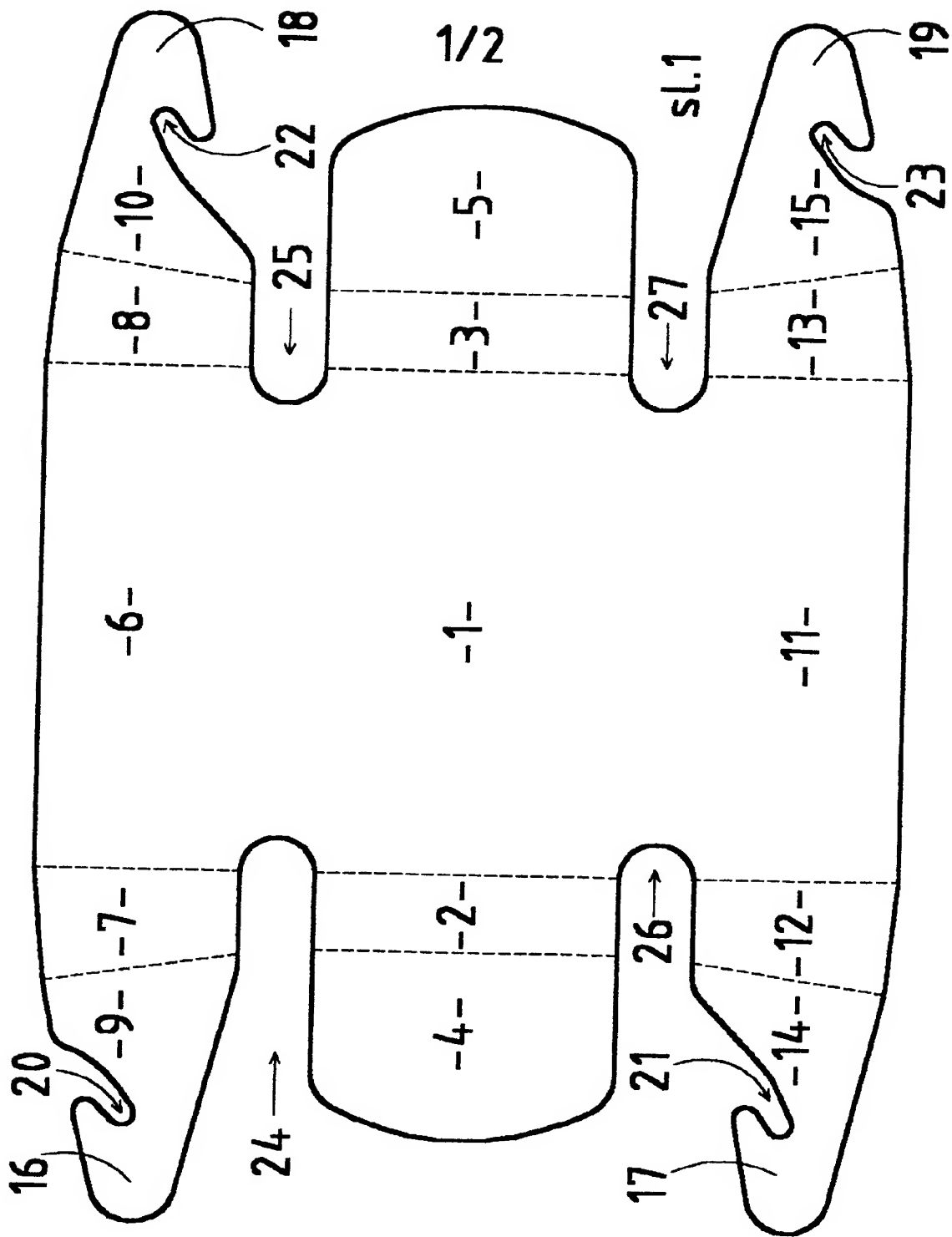
Patentna pisarna, d.o.o.

Zanjo: Vinko Skubic

PATENTNA PISARNA, d.o.o.  
LJUBLJANA, ČOPOVA 14

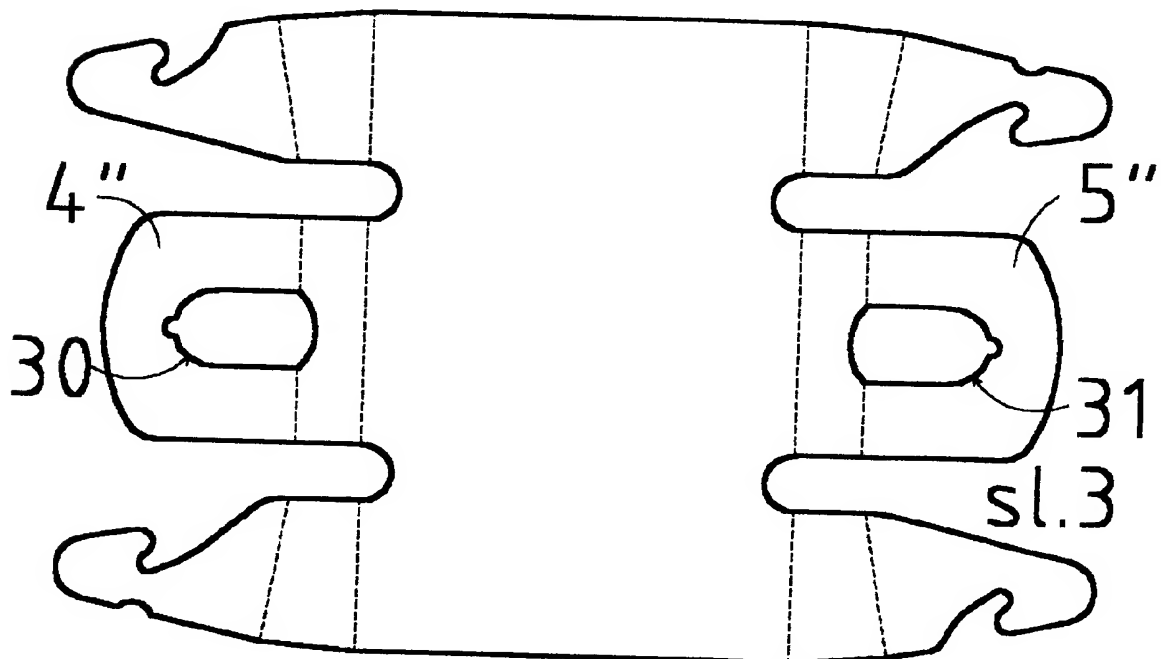
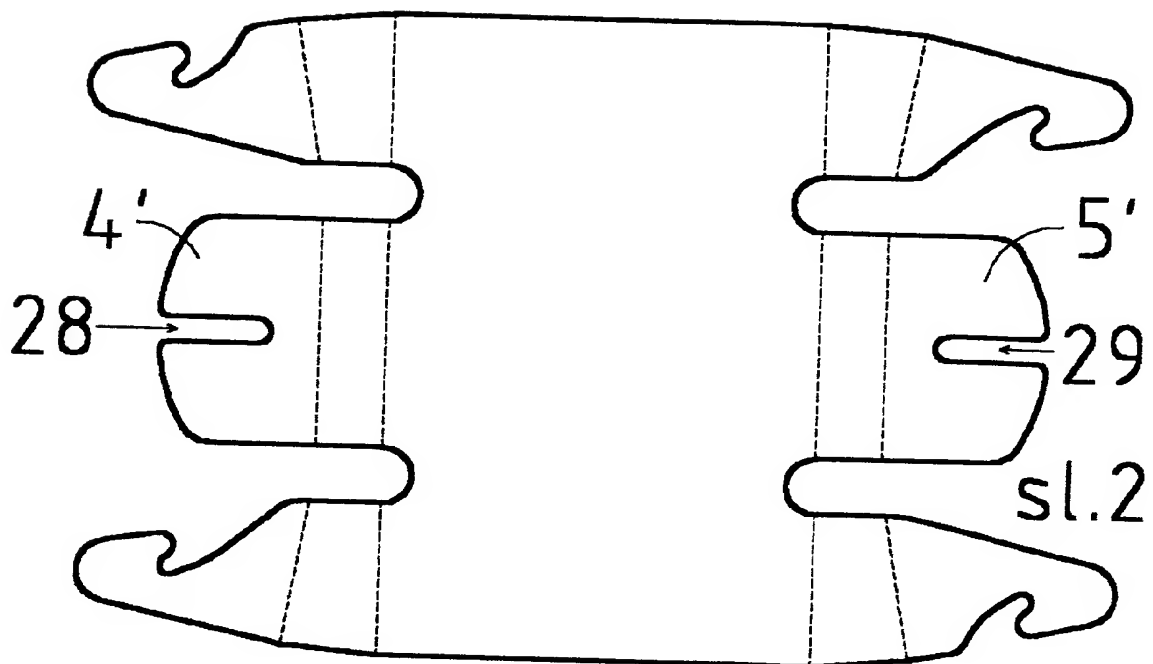
27866-PR2/SI-SK-I/01





PACENTNA PISARNA, d.o.o.  
LJUBLJANA, COPOVA 14

2/2



PAZENTIVA S.p.A. d.o.o.  
COPCOVA 14